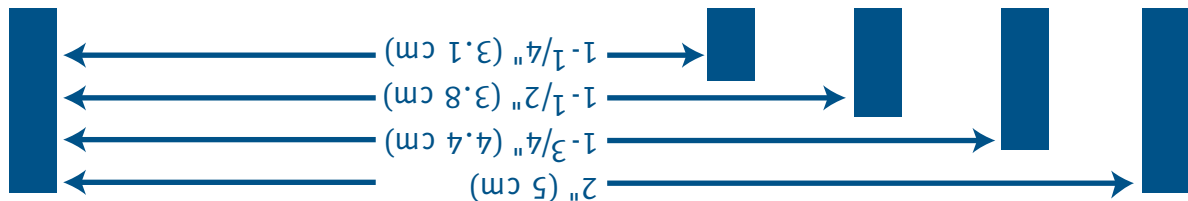


Manufacturer:  
**DENTSPLY International Inc.**  
 DENTSPLY Trubyte  
 570 West College Ave.  
 York, PA 17405-0872  
 1-800-786-0085  
 www.prosthetics.dentsply.com  
 or www.dentsply.com  
 Distributed By:  
**Degudent GmbH**  
 Postfach 1364 • 63403 Hanau  
 GERMANY  
 Telefon. +49/6181/5950



For Ring Diameter/Pour diamètre de bague/Per anello del diametro di/  
 Für Ringdurchmesser/Para anillos de diámetro

**Trubyte®**  
**Kaoliner®**  
 LENGTH GUIDE/GUIDE DES LONGUEURS/  
 GUIDA DI LUNGHEZZA/  
 LÄNGENHINWEISE/GUIA DE LONGITUDES

**DENTSPLY**

Asbestos Free/Sans amiante/Senza asbesto/Asbestfrei/Sin amianto

**DENTSPLY**

**Trubyte®**  
**Kaoliner®**  
 Casting Ring Liner  
 Ruban pour doublage du cylindre  
 Condizionatore di superficie dell'anello di fusione  
 Gussringunterfütterung  
 Material de rebase del anillo de modelado

**Contents/Contenu/Contiene/  
 Inhalt/Contenido:**

ReOrder# / **REF** 94839

1-1/4" (3.1 cm) wide/de large/larghezza/breit/de anchura x  
 .040" (0.1 cm) thick/d'épaisseur/spessore/dick/de grosor x  
 100' (30.48 m) long/de long/lunghezza/lang/de longitud



\*D0019483902\*

ReOrder# / **REF** 9483910

1-1/2" (3.8 cm) wide/de large/larghezza/breit/de anchura x  
 .040" (0.1 cm) thick/d'épaisseur/spessore/dick/de grosor x  
 100' (30.48 m) long/de long/lunghezza/lang/de longitud



\*D001948391003\*

ReOrder# / **REF** 9483920

1-3/4" (4.4 cm) wide/de large/larghezza/breit/de anchura x  
 .040" (0.1 cm) thick/d'épaisseur/spessore/dick/de grosor x  
 100' (30.48 m) long/de long/lunghezza/lang/de longitud



\*D001948392004\*

ReOrder# / **REF** 9483930

2" (5 cm) wide/de large/larghezza/breit/de anchura x  
 .040" (0.1 cm) thick/d'épaisseur/spessore/dick/de grosor x  
 100' (30.48 m) long/de long/lunghezza/lang/de longitud



\*D001948393005\*

**USA CB** DENTSPLY KAOLINER® Casting Ring Liner is an asbestos free ceramic fiber paper, derived from Kaolin, a naturally occurring, high purity, alumina-silica fire clay. It has melting temperature of 3090°F and will withstand continuous exposure to 2300°F. It is recommended for use with precious and non-precious dental casting alloys.

**Instructions For Use:**

1. Cut the strip to proper length, depending on casting ring diameter. Note the convenient measuring scale.
2. Adapt either surface of the KAOLINER strip to the inner surface of the casting ring in the usual manner. Use only one layer and wax into position as necessary.
3. Do not wet KAOLINER paper. It will not absorb moisture from the investment.
4. Fill the casting ring with investment in the usual manner.
5. Burn out in the normal manner.
6. When divesting the ring, note that KAOLINER Casting Ring Liner will normally cling to the investment rather than the casting ring.

**F** Le ruban pour doublage du cylindre DENTSPLY KAOLINER® est un papier fibreux céramique sans amiante, issu du kaolin, une argile réfractaire alumine-silice à haute pureté d'origine naturelle. Sa température de fusion est de 3090 °F (1699 °C) et il peut supporter une exposition continue à 2300 °F (1260 °C). Il est recommandé pour une utilisation avec des alliages de moulage précieux et non-précieux.

**Mode d'emploi :**

1. Couper la bande à la longueur adéquate, en fonction du diamètre de la bague. Noter l'échelle graduée pratique.
2. Adapter l'une des surfaces de la bande de KAOLINER sur la surface interne de la bague de la façon habituelle. Utiliser une seule couche et cirer en position si nécessaire.
3. Ne pas mouiller le papier KAOLINER. Il n'absorbera pas l'humidité du revêtement.
4. Remplir la bague avec le revêtement de la façon habituelle.
5. Calciner de la façon habituelle.
6. Lors du retrait de la bague, noter que le ruban pour doublage du cylindre KAOLINER adhère normalement sur le revêtement et non sur la bague.

**I** Il condizionatore di superficie dell'anello di fusione DENTSPLY KAOLINER® è una carta a fibre ceramiche senza asbesto derivata dal caolino, un'argilla naturale di allumina e silice ad alta purezza. Ha una temperatura di fusione di 3090°F (1699°C) e può sopportare un'esposizione continuativa a temperature di 2300°F (1260°C). È consigliata per l'utilizzo con leghe di fusione a metalli nobili e non nobili.

**Istruzioni per l'uso:**

1. Tagliare la striscia alla lunghezza adeguata, secondo il diametro dell'anello di fusione. Notare la comoda scala di misura.
2. Adattare una delle superfici della striscia KAOLINER alla superficie interna dell'anello di fusione nel modo normale. Usare un solo strato e inserire mediante cera se necessario.

3. Non inumidire la carta KAOLINER. Non assorbirà umidità dal rivestimento.
4. Riempire l'anello di fusione con il rivestimento nel modo normale.
5. Bruciare nel modo normale.
6. Quando si toglie il rivestimento dall'anello, notare che il condizionatore di superficie dell'anello di fusione KAOLINER tenderà normalmente a aderire al rivestimento e non all'anello di fusione.

**D** DENTSPLY KAOLINER® Gussringunterfütterung ist ein asbestfreies Faserpapier, das von Kaolin gewonnen wird, einem natürlich vorkommenden hochreinen feuerfesten Ton, der aus Aluminiumsilikat besteht. Es hat eine Schmelztemperatur von 1699°C und hält der dauerhaften Aussetzung einer Temperatur von 1260°F stand. Es wird für die Verwendung mit edlen und nicht-edlen Gusslegierungen empfohlen.

**Gebrauchsanweisung:**

1. Korrekte Länge des Streifens abhängig vom Durchmesser des Gussrings abschneiden. Beachten Sie die praktische Maßskala.
2. Beide Flächen des KAOLINER-Streifens wie üblich an die innere Oberfläche des Gussrings anpassen. Nur eine Schicht verwenden und nach Bedarf in die Position wachsen.
3. KAOLINER-Papier nicht befeuchten. Es absorbiert keine Feuchtigkeit aus der Einbettmasse.
4. Gussring wie üblich mit Einbettmasse auffüllen.
5. Wie gewohnt ausbrennen.
6. Beachten, dass KAOLINER Gussringunterfütterung bei der Freilegung des Rings normalerweise eher an der Einbettmasse als an dem Gussring haftet.

**E** El material de rebase del anillo de modelado KAOLINER® de DENTSPLY es un papel de fibra de cerámica sin amianto derivado del caolín, una arcilla refractaria de aluminio y sílice de alta pureza que se encuentra en la naturaleza. Su temperatura de fusión es de 3090 °F y puede soportar una exposición continua a una temperatura de 2300 °F. Se recomienda su uso con aleaciones de metales semipreciosos o no preciosos.

**Instrucciones de uso:**

1. Corte la tira con la longitud adecuada, en función del diámetro del anillo de modelado. Fijese en la práctica escala de medición.
2. Adapte cada superficie de la tira de KAOLINER a la superficie interna del anillo de modelado de la forma habitual. Use sólo una capa y aplique la cera necesaria para colocarla en su sitio.
3. No humedezca el papel KAOLINER. No absorberá la humedad del revestimiento.
4. Rellene el anillo de modelado con el revestimiento como lo hace habitualmente.
5. Quémelo de la manera habitual.
6. Cuando quite el anillo, tenga en cuenta que el material de rebase del anillo de modelado KAOLINER normalmente se quedará pegado al revestimiento en lugar de al anillo de modelado.

**DENTSPLY**

**Trubyte®**  
**Kaoliner®**  
 Casting Ring Liner  
 Ruban pour doublage du cylindre  
 Condizionatore di superficie dell'anello di fusione  
 Gussringunterfütterung  
 Material de rebase del anillo de modelado

**LOT**

Made in U.S.A.  
 3460-D Rev. E (04/11)

**PRODUCTION SPECIFICATIONS**

SIZE: 9" x 19"  
 STOCK: White Permanent Pressure Sensitive  
 IN HOUSE PRINTING CAPABILITY: Yes  
 Replace Prosthetics Logo with Trubyte Logo,  
 Redone with New Look, Added DENTSPLY Trubyte to address,

BLEED: Yes  
 INKS: PMS 2955 (Dark Blue)  
 VARNISH: Yes