

# CEREC SW 4.5.2: CEREC MC

Motoren Set	Links	Rechts	Kombination
Set1	Step Bur 12S	Cylinder Pointed Bur 12S	1
Set1	Step Bur 12	Cylinder Pointed Bur 12S	2
Set1	Step Bur 20	Cylinder Pointed Bur 20	3
Set1	Shaper 25 RZ	Finisher 10	4 <sup>(1)</sup> Nassfräsen
Set1	Shaper 25	Finisher 10	5 <sup>(2)</sup> Trockenfräsen

<sup>(1)</sup> Nur mit Schleif-/ Fräseinheiten ab der folgenden Seriennummer: CEREC MC 202001

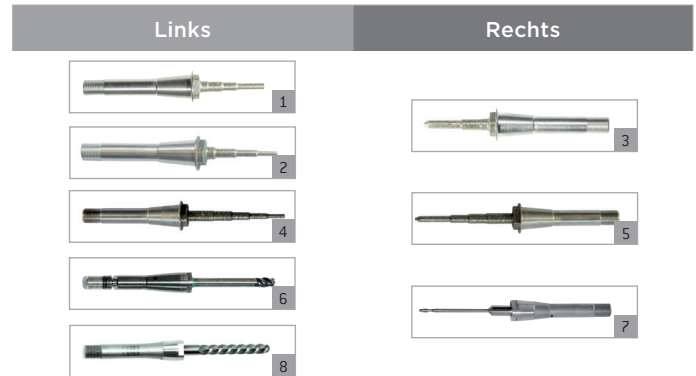
<sup>(2)</sup> Setzt Schleif-/ Fräseinheit mit Trockenfräskonfiguration und CEREC Absaugung voraus.

<sup>(3)</sup> USA/Japan

<sup>(4)</sup> Weltweit außer Japan

<sup>(5)</sup> Japan

Bezeichnung	Abbildung	REF.
Step Bur 12S	1	62 40 167
Step Bur 12	2	62 60 025
Cylinder Pointed Bur 12S	3	62 40 159
Step Bur 20	4	62 59 597
Cylinder Pointed Bur 20	5	62 59 589
Shaper 25 RZ	6	64 33 440
Finisher 10	7	62 99 387
Shaper 25	8	62 99 395



Hersteller	Material	Kombination
Sirona	CEREC Blocs C / CEREC Blocs	1 2
	CEREC Blocs C PC / CEREC Blocs PC	1 2
	CEREC Blocs C In	1 2
	CEREC Zirconia	3 4 5
	inCoris TZI C	3 4 5
	inCoris TZI	3 4 5
Dentsply Sirona	CELTRA® Duo	1 2
3M	Lava™ Ultimate	1 2
	Paradigm™ MZ 100 <sup>(3)</sup>	1 2
COLTENE	BRILLANT Crios	1 2
GC	CERASMART™ <sup>(4)</sup>	1 2
	CERASMART™ 270 <sup>(5)</sup>	1 2
	CERASMART™ 300 <sup>(5)</sup>	1 2
	Initial™ LRF	1
SHOFU	BLOCK HC	1 2
	BLOCK HC (2L)	1 2
KURARAY NORITAKE	KATANA™ Zirconia Block (ST)	3 4 5
	KATANA™ Zirconia Block (STML)	3 4 5

Hersteller	Material	Kombination
VITA	VITABLOCS® MarkII	1 2
	VITABLOCS® TriLuxe	1 2
	VITABLOCS® TriLuxe forte	1 2
	VITABLOCS RealLife®	1 2
	VITA ENAMIC®	1 2
	VITA ENAMIC® multiColor	1 2
	VITA SUPRINITY® PC	1 2
	VITA SUPRINITY® FC	1 2
	VITA YZ HT	3 4 5
IVOCLAR VIVADENT	IPS Empress® CAD	1 2
	IPS Empress® CAD Multi	1 2
	IPS e.max® CAD	1 2
	IPS e.max® ZirCAD LT	3 4 5
	Tetric® CAD	1 2