

## Astra Tech Implant System®

# Acuris<sup>™</sup> - conometric concept

アストラテックインプラントシステム EV コノメトリックアバットメント EV マニュアル・プロダクトカタログ



## 機能、審美、生物学の理想的なハーモニー

アストラテックインプラントシステムバイオマネージメントコンプレックスは、その独自の機能が相互に働きかけることで短期および長期、その両方で信頼性、予知性、審美性の高い結果をもたらします。

## Astra Tech Implant System BioManagement Complex®



## Astra Tech Implant System®

## 目次

Acuris™ - コノメトリックコンセプト	4
治療計画について	
治療前に考慮すべきこと	5
コノメトリックアバットメントに使用可能なインプラントラインアップ	6
コノメトリックアバットメントEVのラインアップ	6
ステップバイステップ	
ステップバイステップ - コノメトリックコンセプト	7
ステップバイステップ - インプラント埋入とアバットメントの接続	8
ステップバイステップ - テンポラリークラウンによる修復	9
ステップバイステップ - 最終補綴物の作製	10
プロダクトカタログ	14
トルクレンチ EV - Ø 3.3 mm ストレートワンピースアバットメントの装着	19
トルクガイド	20
ラベルおよびマニュアルに記載の記号の説明	20
コノメトリック フィクセーションツール/トルクレンチ EV - 洗浄および滅菌手順	21
索引	22

本マニュアルは、基本的な外科とインプラント治療のトレーニングを受けた医師または歯科医師が使用することを目的として作成されています。継続的な教育を通じてインプラント歯科学の最新のトレンドと治療法に遅れないようにすることが、歯科医師にとって必要になります。

本マニュアルは、コノメトリックコンセプトを使用し最適な治療結果を得るために必要となる追加情報のみを記載しております。その他のすべての説明書またはインプラント埋入の完全な説明、およびアストラテックインプラントシステム EV ならびにすべての必要なインスツルメントおよび補綴処置用のコンポーネントについては、サージカルマニュアルの他、セメント、スクリューおよびアタッチメント固定式マニュアルおよびアストラテックインプラントシステム EV プロダクトカタログを参照してください。

全製品が、すべての市場で法的認可を受け、市販され、使用許諾を受けているとは限りません。最新の製品ラインアップにつきましては、デンツプライシロナ インブラントにお問い合わせください。

カタログ・マニュアル中に記載されている・および \* は、米国連邦商標法に基づき記載されたもので、日本における登録商標を意味するものではありません。お客様の読みやすさの向上のため、デンツプライシロナ インプラントでは本文中に \* または・を使用していません。ただし、デンツプライシロナ インプラントが商標権を放棄することは一切なく、いかなる記述もそれと反して解釈されるべきではありません。

製品イラストの縮尺は、実物と異なります。

S Contract

## Acuris™ - コノメトリックコンセプト

Acurisは、修復後に術者によって取り外しが可能な単独 歯インプラント補綴修復です。摩擦による固定は、セメン ト固定式の補綴物のように審美性を保った可撤性の補綴 物で、粘膜下への残留セメントのリスクもありません。



## Acuris™ の特長

- 使いやすく作業時間の短縮につながる単独歯イン プラント修復用ソリューション
- ■固定性でありながら、術者による取り外しが可能
- ■セメントフリーの固定
- ■スクリューアクセルホールのない補綴物
- ■修復を簡素化することによりチェアタイムを短縮





## 治療前に考慮すべきこと

Acuris は、単独歯インプラントにおいてセメントレスでの 修復が可能なインプラント補綴処置です。

- ■治療に関わる臨床医は、個々のケースにおいて機能させる時期を決定するために、骨質および骨量、初期固定、補綴デザインと負荷の状況を慎重に評価する必要があります。
- ■治療部位の骨が軟らかい場合、もしくは6mmのショートインプラントを使用して治療する場合は、十分な初期 固定を得ることが難しい可能性があるため、荷重の時期 を十分に考慮する必要があります。
- 臼歯部においては、骨量の可能な限り太い径のインプラントでなるべく長いインプラントの使用を推奨します。

- ■アストラテックインプラントシステムEVコノメトリックアバットメントは、安定したスクリュー結合とプレロードを獲得するために、25Ncmのトルクで締め付けることが必要です。したがって、即時暫間補綴修復する際は、十分なインプラントの安定が必要です。もし十分な固定が得られない場合は、2回法による外科治療をお勧めします。
- 最終補綴物を装着する際は、アバットメント周囲の粘膜が干渉しないようにする必要があります。そのために粘膜が適切な形状で治癒するよう、暫間的なクラウンを設計し、最終的な補綴修復に十分なスペースを確保します。

## スクリューアクセスホールのない補綴

- 取扱いがシンプル
- ■高い審美性
- ある程度の傾斜埋入に関しては、大きな問題ではないため、利用可能な骨に埋入でき、骨増成等を回避できます。

## メインテナンスがより簡単で、迅速に

- インプラント周囲炎の治療や補綴物の修 復、調整のためにクラウンを取り外すことができます。
- ■修復、調整は、口腔外で簡単に行えます。
- スクリューアクセスホール封鎖のための 充填剤等除去の作業が必要ありません。



## セメントレスの補綴

- 取扱いがシンプル
- クラウン装着の際、余剰セメント除去の 手間がかかりません。
- インプラント周囲組織を余剰セメントによるリスクを軽減します。

アバットメントは2種類の径があり、それぞれ異なった粘膜部の高さがラインアップされています。また、ストレートタイプと15°のアングルドタイプがあります。Ø 3.3 のワンピースストレートタイプアバットメントはインデックス無しです。その他のアバットメントはすべてインデックス付きです。

## 使用可能なインプラントラインアップ

## アストラテックインプラント EV

アストラテックインプラントEVは、スペースおよび骨量が限られた状況など、どのような症例にも適応できるようにさまざまな形状、直径や長さをご利用いただけます。

各インプラントアバットメントの接合部のサイズには、システム を通じて一貫して使用される特定のカラーコードが割り当てられ、色で識別できるようになっています。

以下のアストラテックインプラント EV がコノメトリックコンセプトのに使用可能です。

■アストラテックインプラント EV ストレートタイプ 直径: 3.6 Sと 4.2 S 長さ: 6 mm - 17 mm

■アストラテックインプラントEV コニカルタイプ 直径: 4.2 C 長さ: 8 mm - 17 mm



## コノメトリックアバットメントEVのラインアップ

## コノメトリックアバットメント EV

種類: ストレート、15° アングルド

直径: 3.6 4.2

アバットメントの直径: 3.3 mm と 4.5 mm 垂直高さ: 1 mm. 2 mm と 3 mm

に固定されます。



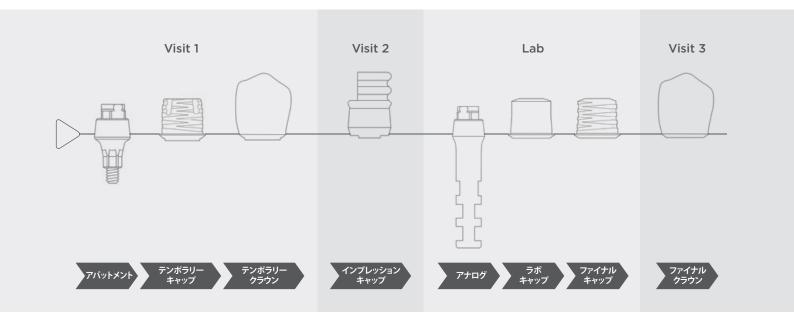
注意:直径3.3 mmのコノメトリックアバットメントEVは、ワンピースアバットメントになります。インプラントへの装着は、直径3.3 mm専用のドライバーを補綴用ドライバーハンドルに取り付けて、トルクレンチを使用します。直径4.5 mm のアバットメントは、ヘックスドライバーを補綴用ドライバーハンドルに取り付けて、トルクレンチを使用してインプラントへ装着します。すべてのアバットメントは、25 Ncmのトルクで締め付けることが必要です。

## ステップバイステップ - コノメトリックコンセプト

## チェアサイド:

コノメトリック テンポラリーキャップを使用して、テンポラリークラウン製作の手順を説明します。

テンポラリークラウンを使用しない場合は、コノメトリック ヒーリングキャップを装着します。コノメトリック ヒーリングキャップは、アバットメントにパチンと押し付けて装着します。

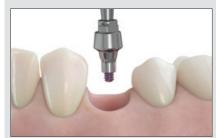


## ステップバイステップ - インプラント埋入とアバットメントの接続

以下のステップバイステップは、下顎にアストラテックインプラント EV4.2Sを埋入し、2ピースのコノメトリックアバットメント Ø 4.5 ストレートを使用したケースで説明しています。

## インプラント埋入とアバットメントの接続









## インプラント埋入とアバットメントの 選択

- インプラント埋入部位を確保し、インプラントを埋入します。
- インプラント上部の軟組織の高さを測ります。
- ■アバットメントのマージンは、軟組織のマージン約1mm下に配置することを推奨します。
- 軟組織の高さおよび埋入角度に応じて適切なアバットメントを選択します。

注意: インプラント埋入手順に関しましては、 Astra Tech Implant System EV のサージカルマニュアルを参照してく ださい。

#### アバットメントの接続

- Ø 4.5 アバットメント 2ピース ストレートタイプの場合
- ヘックスドライバー EVを使用してコノメト リックアバットメント EV をインプラントへ 装着します。

#### アバットメントの最終締め付け

■ 補綴用ドライバーハンドルにヘックスドライバー EV マシーンを取り付けて、トルクレンチEVを使用して推奨トルク (25 Ncm) でアバットメスクリューを締め付けます。

## ステップバイステップ - テンポラリークラウンによる修復

以下の手順は、チェアサイドでコノメトリック テンポラリーキャップ使用してテンポラリークラウンにより修復する手順を説明しています。 暫間補綴による修復をしない場合は、コノメトリック ヒーリングキャップを装着してください。コノメトリック ヒーリングキャップはパチンと押し付けて装着できます。

注意:ラボサイドで製作することも可能です。



## コノメトリック テンポラリーキャップ

テンポラリークラウン製作用 キャップです。最大6カ月使用 可能です。



#### コノメトリック ヒーリングキャップ

テンポラリークラウンによる修復を行わない場合は、ヒーリングキャップを装着してアバットメントを保護します。最大6か月使用可能です。

## テンポラリークラウンによる修復















#### コノメトリック テンポラリーキャップ

- コノメトリック テンポラリーキャップ イン サーションツールを使用して適切なテンポ ラリーキャップをピックアップします。(1a).
- テンポラリーキャップをアバットメントのインデックス部分に合わせ、所定の位置にはめ込みます。(1b).

#### テンポラリークラウン

- アバットメントに装着されたテンポラリー キャップにクラウンを取り付けます。(2a).
- キャップに装着したテンポラリークラウンを アバットメントから取り外します。(2b).
- 口腔外で調整し、十分研磨してください。 (2c).

注意:最終クラウンの装着を容易にするために、アバットメント周囲の粘膜が干渉しないようにすることが重要です。 最終的な補綴修復に十分な粘膜のスペースを確保するために、粘膜が適切な形状で治癒するようテンポラリークラウンを設計する必要があります。

#### テンポラリークラウンの装着

- テンポラリークラウンをアバットメントのインデックス部分に合わせて、所定の位置にはめ込みます。(3a).
- 隣接歯とのコンタクトを確認し、必要に応じて咬合関係を調整します。(3b).



#### コノメトリック テンポラリー キャップ インサーションツール

テンポラリーキャップをアバットメントへ 運び、キャップをアバットメントに装着す るために使用します。

## ステップバイステップ

## - 最終補綴物の作製



コノメトリック インプレッションキャップ アバットメント位置をキャプ チャするために使用します。

## 印象採得 - アバットメントレベルのクローズトレー法













## インプレッションキャップ

- テンポラリークラウンをアバットメントから 取り外します。(1a).
- 適切な印象キャップをアバットメントのイン デックス部に合わせて、所定の位置にしっ かりと固定します。(1b).

#### 印象採得

- ■クローズトレー法で印象採得します。
- 個々のインプレッションキャップの周りにシ リコン印象材を塗布します。(2a).
- 印象材を盛ったトレーを配置し、印象採得 します。(2b).
- 印象材が硬化したら、トレーを口腔内から 取り外します。

#### 印象採得

- 印象内のインプレッションキャップの固定 が安定していることを確認します。(3a).
- テンポラリークラウンを再び装着します。 (3b)
- ■印象を技工所へ送ります。



コノメトリック アナログ アバットメントに対応し、作業 模型に使用します。



コノメトリック ラボキャップ 歯科技工士がクラウンを製作 する際に使用します。

## 技工手順 - アバットメントレベルでのクローズトレー法













## コノメトリック インプレッションキャップ / アナログ

■ アバットメントサイズに合ったコノメトリック アナログを選択し、インデックスの位置を確認してから、カチッと所定の位置に収まるよう配置します。

**注意**:コノメトリック アナログは再使用禁止です。

#### 作業用模型

■ 可撤式のガム材を使用して作業用模型を製作します。

## コノメトリック ラボキャップ

■ 作業用模型上のアバットメントアナログに ラボキャップを装着します。



コノメトリック ファイナルキャップ 最終のクラウンは、このキャッ プにセメント固定されます。

## 技工作業











## 最終補綴物の製作

■ ラボキャップをベースにして、通法どおりセラミックのクラウンを製作します。

## セメント固定の準備

■ セメントの製造元の指示に従って、キャップを清掃し、クラウンを準備します。

## 最終補綴物製作の完了

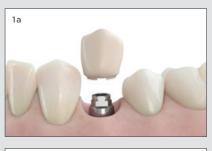
- アバットメントアナログのインデックスに合わせて、ファイナルキャップをアナログに配置します。(1a).
- ■軽くタッピングし、ファイナルキャップを保持します。
- クラウンをファイナルキャップにセメントで 固定します。
- クラウンの材料とファイナルキャップの窒化 チタン表面を考慮し、セメントを選択して ください。
- ■余剰セメントを除去し、研磨します。
- 最終補綴物 (クラウン) を歯科医院へ送ります。(1b).



#### コノメトリック フィクセーションツール チップ、コンベックス

コノメトリック フィクセーションツール用のチップは、再使用禁止となっています。チップは、コンベックスだけでなくUシェイプやコンケイブ形状のものがあります。

## 臨床手順











## テンポラリークラウンの取り外し

- テンポラリークラウンを取り外します。(1a).
- クラウン形状に応じて、適切な再使用禁止 のチップを選択し、コノメトリックフィクセー ションツールに取り付けます。(1b).

#### 最終補綴物の配置

- アバットメントのインデックス部に合わせて クラウンを装着します。(2a).
- フィクセーションツールをクラウン上に配置 し、挿入方向に合わせます。(2b).
- ■フィクセーションツールのバネがカチッと音を立てて解放されるまでクラウンの挿入方向に向かって押し続けます。バネが解放されるとクラウンが装着されたファイナルキャップが摩擦でアバットメントに保持されます。
- 装着後、手指でクラウンがしっかりと固定されているか確認してください。

## 最終補綴物の最終調整

- 隣在歯とのコンタクトを確認し、必要に応じて咬合関係を調整します。
- ■色と質感を確認します。
- 必要に応じて、修正と研磨のためにクラウンを取り外します。修正後、クラウンをフィクセーションツールを使用して再度アバットメントに装着します。



#### コノメトリック フィクセーションツール

衝撃と圧力の組み合わせにより、ファイナルクラウンを装着したファイナルキャップを摩擦によりアバットメントに保持します。

## プロダクトカタログ Acuris™ - コノメトリックコンセプト

コノメトリックコンセプトで使用するアストラテックインプラントシステム EV 用コンポーネントを掲載しております。ドリルや他のインスツルメントに関しましては、アストラテックインプラントシステム EV のプロダクトカタログをご参照ください。



## コノメトリック アバットメント

#### 

## コノメトリック アバットメント EV, ストレート/アングルド

チタン合金製,滅菌済み

- ■単独歯修復のみに対応
- アバットメントは2種類の径があります。コンポーネントはそれぞれの径に合う物を使用できます。

ストレートタイプ Ø 3.3 mm は、ワンピースタイプのアバットメントです。







4.2 コノメトリック Ø 4.5	アバットメント EV 15	·::	
Ø mm	4.5	4.5	4.5
A - 垂直高さ mm	1	2	3
B - 垂直高さ mm	2.1	3.1	4.1
商品コード	26130	26131	26132





## 補綴用インスツルメント

## コノメトリック アバットメントドライバー

ステンレス製, 未滅菌

■ワンピースアバットメント用



## トルクレンチ EV

ステンレス製, 未滅菌

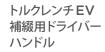
- ワンピースアバットメント装着の場合は、 補綴用ドライバーハンドルにコノメトリック ドライバーハンドルを取り付けて使用しま す
- ツーピースアバットメントの場合は、補綴 用ドライバーにヘックスドライバーを取り付けて使用します。

## トルクレンチ EV



## トルクレンチEV 補綴用ドライバーハンド

ステンレス製, 未滅菌







商品コード 25776 25777

## コノメトリック テンポラリーキャップ インサーションツール

ステンレス製, 未滅菌

- テンポラリーキャップをアバットメントに運び、装着するための器具です。
- 識別のために、Ø 3.3用インサーション ツールにはグルーブが一つ、Ø 4.5用に は、グルーブが二つ付いています。

## コノメトリック テンポラリーキャップ インサーションツール





Ø mm	3.3	4.5
長さ mm	24.5	24.5
商品コード	3103 3636	3103 3637

## コノメトリック フィクセーションツール

ステンレス製,未滅菌

■ 衝撃と圧力の組み合わせにより、ファイナルクラウンを装着したファイナルキャップを 摩擦によりアバットメントに保持します。

## コノメトリックフィクセーションツール



## 補綴用インスツルメントとコンポーネント

## コノメトリック フィクセーションツール チップ



## コノメトリック フィクセーションツール

PEEKプラスチック, 未滅菌, 再使用禁止

■ チップはコノメトリックフィクセーション ツール用です。

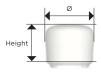
## コノメトリック ヒーリングキャップ

ヒーリングキャップ			
アバットメントサイズ Ø mm	3.3	3.3	4.5
Ø mm	4.8	6.0	6.0
長さ mm	5.3	5.3	5.3
商品コード	3107 2101	3107 2102	3107 2103

## コノメトリック ヒーリングキャップ

PEEKプラスチック, 未滅菌, 再使用禁止

- テンポラリークラウンによる修復を行わない場合は、ヒーリングキャップを装着してアバットメントを保護します。
- 最大6か月間使用可能



## コノメトリック インプレッションキャップ

インブレッションキャップ		
アバットメントサイズ Ø mm	3.3	4.5
Ø mm	5.4	5.4
長さ mm	8.3	8.3
商品コード	3107 2001	3107 2002

1

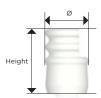
=

11 1

## コノメトリック インプレッションキャップ

PEEKプラスチック, 未滅菌, 再使用禁止

■アバットメント位置をキャプチャするために 使用します。



## コノメトリック

プンホンケー エヤップ		
アバットメントサイズ Ø mm	3.3	4.5
Ø mm	4.6	5.8
長さ mm	5	5.3
商品コード	3107 2112	3107 2114

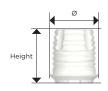
(I=1)

## コノメトリック テンポラリーキャップ

キャップ Ø 3.3/4.6: チタン合金製/PEEK プラスチック,未滅菌,再使用禁止

キャップ $\emptyset$  4.5/5.8: PEEKプラスチック, 未滅菌, 再使用禁止

- キャップはテンポラリークラウン用に使用します。
- 最大6か月間使用可能



## ラボ用コンポーネント

## コノメトリック アナログ

ステンレス製,未滅菌,再使用禁止

■ アバットメントに対応し、作業模型に使用 します。

# コノメトリック アナログ アバットメントサイズ Ø mm 3.3 4.5 垂直高さ mm 20 20 商品コード 3104 7210 3107 2020

## コノメトリック ラボキャップ

チタン合金製,未滅菌,再使用禁止

■ 歯科技工士がクラウンを製作する際に使用 します。

## コノメトリック ラボキャップ

	110	
アバットメントサイズ Ø mm	3.3	4.5
Ø mm	4.6	5.8
垂直高さ mm	5	5
商品コード	3107 2121	3107 2123

## コノメトリック ファイナルキャップ

チタン製グレード4,窒化チタンコーティング,未滅菌,再使用禁止

■最終のクラウンは、このキャップにセメント 固定されます。

## コノメトリック ファイナルキャップ

アバットメントサイズ Ø mm	3.3	4.5
Ø mm	4.6	5.8
垂直高さ mm	5	5
商品コード	3107 2301	3107 2303

# トルクレンチ EV - Ø 3.3 mm ストレートワンピースアバットメントの装着

Ø 3.3 mm ストレート ワンピースアバットメントを装着する場合は、コノメトリックアバットメントドライバー Ø 3.3を補綴用ドライバーハンドルEV に取り付けて、トルクレンチ EV に補綴用ドライバーハンドルを装着し締め付けます。



## トルクレンチ EV の組み立て

■トルクレンチのヘッド部を本体方向へ押し 下げてカチッと音がするまで回し、ヘッドと 本体を組み立てます。

## 器具の取り付け

■ コノメトリックアバットメントドライバーを 補綴用ドライバーハンドルに取り付けて、 トルクレンチ EV に装着し、カチッと音がす るまでドライバーハンドルを押し入れます。

## 装着

■ドライバーハンドルの上部をしっかりと指 で固定し、安定を保ちます。次に推奨締め 付けトルクを得るまで、トルクレンチEVの アームを矢印方向へ回転させます。

注意:トルクレンチのアームがスケールの端を超えないよう注意します。超えた場合、トルク値が不正確になる可能性があります。

レンチの矢印は、レンチの機能する方向を示しています。





## トルクガイド

コノメトリックアバットメントは2つの異なる構造になってい ます。

Ø3.3 mm ストレートアバットメントは、ワンピース構造に なっています。インプラントへの装着は、アバットメントヘッ ドに取り付ける専用のドライバーを使用します。コノメトリッ クアバットメントドライバーを補綴用ドライバーハンドルに取 り付けて、トルクレンチEVに装着し、推奨トルク(25 Ncm) で締め付けます。

Ø4.5 mm ストレートおよびアングルドアバットメントは、 アバットメントスクリューとツーピース構造になっています。 Ø 4.5 mm ストレートとアングルドアバットメントは、補綴 用ドライバーハンドルにヘックスドライバー EV を取り付け て、トルクレンチ EV を使用して締め付けます。

注意:アストラテックインプラントシステムEV用コノメトリックアバット メントは、すべて推奨トルク (25 Ncm) で締め付けます。



## ラベルおよびマニュアルに記載の記号の説明



製造日



正規製造元



使用期限



放射線滅菌済み



注意: 米国連邦法により、本製 品の販売または注文は歯科医 師に制限されています。



製品は滅菌されていません。



再使用しないでください。 単回使用。



再滅菌しないでください。



GOST はロシア連邦の正規品質保 証システムです。



CE マークが付いており、欧州医 療機器指令の要件を満たす製品。



通知機関の識別番号



パッケージが破損している場合は 使用しないでください。



Consult instructions 使用説明書を for use ifu.dentsplysirona.com で覧ください。\*



ロット/バッチ ナンバー



商品コード

商品コード(GTIN番号)、ロット番号および 数量の情報はラベルをご参照ください。

\* PDF ファイルを開くには Adobe Reader が必要です。get.adobe.com/reader から 無料でダウンロードできます。

## コノメトリック フィクセーションツール

コノメトリック フィクセーションツールは、分解して洗浄します。 洗浄後は、個々の部品が完全に乾燥していることを確認し、 滅菌のため再度組み立てます。

重要:パーツは以下の画像に従って組み立てます。小さい方のスプリングは、曲がった状態で装着します。組み立て後、正常に機能しない場合は、再度小さい方のスプリングを曲げて装着し直してください。





## トルクレンチEV





## 分解

- ■ドライバーハンドルが装着されている場合、 ドライバーハンドルを外します。
- ■トルクレンチヘッド部のくぼみを指で押して ヘッド部を取り外します。(1) 静かにヘッ ド部を引っ張ります。(2)

## 洗浄と乾燥

■ドライバーハンドル、トルクレンチEVの ヘッド部と本体部をそれぞれブラシを使用 して洗浄し、個々をしっかり乾燥させます。

## 滅菌

■ 製造元の操作方法に従って高圧蒸気滅菌します。

## 索引

商品コード

#### 商品コード順

#### トルクレンチFV 25774 トルクレンチ EV 補綴用ドライバーハンドル .......16 25776 トルクレンチ EV 補綴用ドライバーハンドル ロー......16 25777 コノメトリックアバットメントEV3.6 - 1mm 0°/Ø3.3/NI..... 15 26115 コノメトリックアバットメントEV3.6 - 2mm 0°/Ø3.3/NI......15 26116 コノメトリックアバットメントEV3.6 - 3mm 0°/Ø3.3/NI..... 15 26117 26121 コノメトリックアバットメントEV3.6 - 1mm 0°/Ø4.5/I........15 コノメトリックアバットメントEV3.6 - 2mm 0°/Ø4.5/I ....... 15 26122 26123 コノメトリックアバットメントEV3.6 - 3mm 0°/Ø4.5/I....... 15 コノメトリックアバットメントEV4.2 - 1mm 0°/Ø4.5/I.......15 26124 26125 コノメトリックアバットメントEV4.2 - 2mm 0°/Ø4.5/I....... 15 コノメトリックアバットメントEV4.2 - 3mm 0°/Ø4.5/I.......15 26126 26127 コノメトリックアバットメントEV3.6 - 1mm 15°/Ø4.5/I...... 15 コノメトリックアバットメントEV3.6 - 2mm 15°/Ø4.5/I......15 26128 コノメトリックアバットメントEV3.6 - 3mm 15°/Ø4.5/I...... 15 26129 コノメトリックアバットメントEV4.2 - 1mm 15°/Ø4.5/I......15 26130 26131 コノメトリックアバットメントEV4.2 - 2mm 15°/Ø4.5/I......15 コノメトリックアバットメントEV4.2 - 3mm 15°/Ø4.5/I......15 26132 31033636 コノメトリック テンポラリーキャップ インサーションツール Ø3.3.... 16 31033637 コノメトリック テンポラリーキャップ インサーションツール Ø4.5.... 16 31047210 コノメトリック アナログ, Ø3.3......18 31072001 コノメトリック インプレッションキャップ, Ø3.3/5.4......17 31072020 コノメトリック アナログ, Ø4.5.....18

#### 50 音順

ページ

商品コード	商品名ページ
31047210	コノメトリック アナログ, Ø3.318
31072020	コノメトリック アナログ, Ø4.518
31072910	コノメトリック アバットメントドライバー Ø3.3, 20mm 16
31072909	コノメトリック アバットメントドライバー Ø3.3, 25mm 16
31072001	コノメトリック インプレッションキャップ, Ø3.3/5.417
31072002	コノメトリック インプレッションキャップ, Ø4.5/5.417
31033636	コノメトリック テンポラリーキャップ インサーションツール Ø3.3 16
31033637	コノメトリック テンポラリーキャップ インサーションツール Ø4.5 16
31072112	コノメトリック テンポラリーキャップ, Ø3.3/4.617
31072114	コノメトリック テンポラリーキャップ, Ø4.5/5.817
31072101	コノメトリック ヒーリングキャップ, Ø3.3/4.817
31072102	コノメトリック ヒーリングキャップ, Ø3.3/6.017
31072103	コノメトリック ヒーリングキャップ, Ø4.5/6.017
31072301	コノメトリック ファイナルキャップ, TiN, Ø3.318
31072303	コノメトリック ファイナルキャップ, TiN, Ø4.518
31072911	コノメトリック フィクセーションツール16
31072907	コノメトリック フィクセーションツールチップ, Uシェイプ(5入り) 17
31072908	コノメトリック フィクセーションツールチップ, コンケイブ(5入り)17
31072906	コノメトリック フィクセーションツールチップ, コンベックス(5入り) 17
31072121	コノメトリック ラボキャップ, Ø3.318
31072123	コノメトリック ラボキャップ, Ø4.518
26121	コノメトリックアバットメントEV3.6 - 1mm 0°/Ø4.5/I15
26127	コノメトリックアバットメントEV3.6 - 1mm 15°/Ø4.5/I15
26115	コノメトリックアバットメントEV3.6 - 1mm 0°/Ø3.3/NI15
26116	コノメトリックアバットメントEV3.6 - 2mm 0°/Ø3.3/NI15
26122	コノメトリックアバットメント EV3.6 - 2mm 0°/Ø4.5/I15
26128	コノメトリックアバットメントEV3.6 - 2mm 15°/Ø4.5/I 15
26117	コノメトリックアバットメント EV3.6 - 3mm 0°/Ø3.3/NI15
26123	コノメトリックアバットメントEV3.6 - 3mm 0°/Ø4.5/I15
26129	コノメトリックアバットメントEV3.6 - 3mm 15°/Ø4.5/I15
26124	コノメトリックアバットメントEV4.2 - 1mm 0°/Ø4.5/I15
26130	コノメトリックアバットメント EV4.2 - 1mm 15°/Ø4.5/I 15
26125	コノメトリックアバットメントEV4.2 - 2mm 0°/Ø4.5/I15
26131	コノメトリックアバットメント EV4.2 - 2mm 15°/Ø4.5/I 15
26126	コノメトリックアバットメントEV4.2 - 3mm 0°/Ø4.5/I15
26132	コノメトリックアバットメントEV4.2 - 3mm 15°/Ø4.5/I 15
25774	トルクレンチ EV
25776	トルクレンチEV 補綴用ドライバーハンドル16
25777	トルクレンチEV 補綴用ドライバーハンドル ロー16

クラス分類	販 売 名	一般的名称コード	一般的名称	承認•認証•届出番号
III	オッセオスピードEV	70909000	歯科用インプラントシステム	22800BZX00381000
III	コノメトリックアバットメントEV	70910000	歯科用インプラントアバットメント	30200BZX00194000
II	コノメトリックキャップ	70819000	歯科インプラント用上部構造材	302AGBZX00041000
- 1	オッセオスピードEV 補綴用器具	70722000	歯科インプラント補綴用器具	13B1X10236Y05410
ı	コノメトリックアバットメント 技工用器具	70757000	歯科インプラント技工用器材	13B1X10236Y05590
ı	コノメトリックアバットメント 補綴用器具	70722000	歯科インプラント補綴用器具	13B1X10236Y05600

## デンツプライ シロナ インプラントについて

デンツプライシロナ インプラントは、アンキロス、アストラテックインプラントシステム、およびザイブのインプラント等のラインアップ、患者固有の CAD/CAM アバットメントやシムプラント ガイデッドサージェリーなどのデジタル技術などの専門的なビジネス開発プログラムを含む、インプラント治療のすべてのフェーズに対応した包括的なソリューションを提供しています。デンツプライ シロナ インプラントは、歯科医療従事者のために必要な価値を創出し、予知性が高く長期に安定したインプラント治療を実現し患者の QOL の向上を目指しています。

## デンツプライ シロナについて

デンツプライ シロナは、世界最大級の歯科向け製品およびテクノロジーのメーカーで、世界の歯科業界と患者に向け、革新的なサービスを130年にわたり提供しています。デンツプライシロナは、世界的ブランドの強力なポートフォリオの下、歯科製品および口腔衛生製品を含む包括的なソリューション、並びにその他の医療用消費器材を開発、製造、および販売しています。デンタルソリューションカンパニーとしてのデンツプライシロナの製品は、革新的で高品質かつ効果的なソリューションを提供することにより、患者のケアを向上させ、より優れた安全かつスピーディな歯科治療を実現します。デンツプライシロナはノースカロライナ州シャーロットに本社を構え、オーストリアのザルツブルグに海外事業本部を構えています。デンツプライシロナの株式は、XRAYの銘柄で米国NASDAQに上場しています。

デンツプライ シロナおよび同社製品の詳細については、www.dentsplysirona.com を参照してください。

THE DENTAL SOLUTIONS COMPANY



SEV-025 202204