

|   |   |
|---|---|
| 품목신고번호  | 서울수신 08-836 호   |
| 품목명   | 치과수복물제작용인상재   |
| 모델명   | 제조사표시사항참조   |
| 수입업자  | 덴츠플라이시로나코리아(유), 서울특별시 송파구 법원로 135, 7층(문정동)            |
| 제조사(제조국)  | Dentsply Austenal (미국)                                |
| 제조의뢰자(제조의뢰국)  | Dentsply International Inc. Prosthetics Division (미국) |
| 사용목적  | 수복물제작에사용되는치과기공용인상재료                                   |
| 중량또는포장단위  | 제조원의포장단위에의함   |
| <p><b>사용방법</b></p> <p>가. 사용전준비사항</p> <p>1) Melting 절차</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 제품포장용기에서사용할만큼만떨어낸뒤, 포장용기는뚜껑을닫아보할것.</li> <li>2. 재료를잘게부순다.</li> <li>3. Double boiler steam pot 을가열하고 melt cycle 을작동시킨다.</li> <li>4. 알루미늄, 구리, 철이합금된컨테이너는사용을금할것.</li> <li>5. 만약자동 melt 기기를사용한다면, 용해온도는 97°C, pouring 온도는 55°C로맞출것.</li> <li>6. Hot plate 를사용한다면, 과열, 그을음이발생하지않도록최대한주의할것.</li> <li>7. 본제품이용액안에서다녹을때까지계속저울것.</li> <li>8. 97°C에서 1 시간이상가열하지말것</li> <li>9. 열원을웁긴후, 흔들면서 55°C로식힌다.</li> <li>10. Pouring 온도는 55°C로유지할것. 이렇게주의하여다름으로제품의수명을연장시킬수있음.</li> </ol> <p>2) Cooling</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 적절히젖은모델을담은플라스크를본제품(Polyflex)으로채운후 45 분동안 10 의냉수로식힐것.</li> <li>2. 물의온도가 15°C이상이면조금더식힐것.</li> </ol> <p>나. 사용방법</p> <p><u>Stone Model Duplication</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-모델을제거하고, 몰드를흐르는차가운물에씻는다.</li> <li>-Air jet 으로부드럽게드라이하고건조와수축을방지하기위해벤치의몰드를(open side down) 놓는다.</li> <li>-제조사지시에따라스톤을섞는다. 느린세팅의스톤은더빠른 initial set 를얻기위해더긴시간(약 45-60 분)이소요되나, 빠른세팅의스톤은 initial set 후약 20 분안에제거된다.</li> </ul> <p>적당한시간에플라스크에서복제물의몰드를제거하고복제모델에서잘라낼것.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-모델을다듬고물로행군다.</li> </ul> <p><u>Refractory Model Duplication</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-몰드준비와 pouring 은 Stone Model Duplication 과절차가동일함</li> <li>-내화성(Refractory) 물질의혼합시간, 세팅시간은제조사사용설명서를준수할것.</li> </ul> <p><u>Fluid Resin Coating</u></p> |   |

- Wax pattern 으로 모델을 충분히 적신 후, 플라스크에 적절히 잘 놓는다.
- 녹은 재료를 플라스크에 채운다.
- 40 분 동안 10°C 의 냉수로 식힐 것
- Slot 혹은 rib 의 water bath 에 플라스크를 넣어 적절히 물이 순환하게 할 것
- 식힌 뒤, 플라스크를 분해하고 몰드를 제거한다.
- 4 군데 중 3 곳에서 몰드를 쪼개어 (왁스 칠된 부분은 cut down 하지 않도록 주의할 것) 모델을 제거한다.
- 주걱으로 적당히 자르고, 구멍을 매우 고빠르게 흐르는 냉수에 몰드를 헹군다.
- Air jet 으로 부드럽게 드라이한 후 젖은 수건으로 몰드를 닦을 것.
- 덴처의 캐스팅 방법은 레진 제조사의 사용 설명서를 따를 것.
- Mold 는 모델 복제나, fluid resin casting 에 사용된 후 스톤이나 파편이 남아 있지 않게 잘 세척된 후 다음 번 remelt 때까지 용기에 공기와 차단되어 밀봉되어 보관되어야 함. 사용된 mold 에서 보관 시 발생한 액체는 버리지 말고 다음 번 remelt 시 첨가할 것.
- 여러 번의 remelt 후 복제물이 두꺼워지면, 천천히 pouring 온도 55°C로 따라낸다. 결과물로 나온 몰드는 건조하고 아마 쉽게 부서질 것이다.
- 이 문제를 해결하기 위해서는 remelt 시 Polyflex 통에 150ml 의 물을 부을 것. 본 제품이 97°C 까지 가열되지 않거나 충분한 시간 동안 입자들이 용해되지 못하면, 거친 Polyflex 를 얻게 됨.
- 다. 사용 후 보관 방법
- 사용 후 반드시 제품 용기의 뚜껑을 닫을 것.
- 상온 보관

**사용 시 주의 사항**

가. 주의 사항

- 사용 후 반드시 튜브를 단단히 봉할 것
- 가열 온도 97°C, pouring 온도 55°C 를 준수할 것
- 충분한 시간 동안 입자들을 용해 시킬 것
- 기공용으로만 사용할 것

나. 보관 조건 혹은 저장 방법

- 사용 후 반드시 제품 용기의 뚜껑을 닫고, 상온의 습기가 적은 곳에서 보관한다.

|                         |  |
|-------------------------|--|
| <b>첨부분서의 작성 및 개정 연월</b> | 2021.05                                      |
| <b>보관 또는 저장 방법</b>      | 사용 후 반드시 제품 용기의 뚜껑을 닫고, 상온의 습기가 적은 곳에서 보관한다. |
| <b>제조 번호</b>            | LOT 번호 참조                                    |
| <b>제조 연월</b>            | LOT 번호 (앞의 4 자리 : YY 년 MM 월) 참조              |
| <b>본 제품은 의료기기임</b>      |  |

