

Многослойный диоксид циркония CEREC MTL® Zirconia

# Диоксид циркония — как всегда надежный, как никогда привлекательный



Теперь  
доступны  
дополнительные  
оттенки:  
**BL2, B1, C3  
и A4**

**CEREC MTL® Zirconia** — это материал, позволяющий выполнять надежные точные ортопедические реставрации, отличающиеся эстетической привлекательностью и естественностью:

- **Высокий эстетический результат** — благодаря естественному градиенту и идеальному воспроизведению оттенков.
- **Высокая прочность** — более 850 МПа<sup>1</sup>, что позволяет проводить минимально инвазивное препарирование коронок.
- **Быстрый процесс изготовления** — наибольшая эффективность достигается при использовании аппарата CEREC Primemill® и печи CEREC SpeedFire®

## Естественный градиент для безупречной эстетичности

Многослойная структура предокрашенного диоксида циркония CEREC MTL® Zirconia обеспечивает естественный переход цвета, делая слои неразличимыми.

Высокая транслюцентность и точное воспроизведение цвета дополнительно повышают эстетичность результата по сравнению с предыдущими разработками.



## Высокая прочность для большей уверенности

Высокая прочность материала (>850 МПа) обеспечивает преимущества как стоматологу, так и пациенту. Позволяет проводить ортопедическое лечение даже в областях с ограниченным пространством.



Примечание: При применении супербыстрого режима для фрезерования минимальная рекомендуемая толщина стенки составляет 0,7 мм.

Снижение толщины  
стенки на

**40 %<sup>2</sup>**

и, как следствие, меньшая  
редукция зуба  
по сравнению  
с конкурентами  
для коронок, что позволяет  
препарировать более  
консервативно, а также  
обеспечивает больший  
выбор реставраций

1 Прочность на трехточечный изгиб.

2 Минимальная толщина стенки для коронки Katana Zirconia Block (Kuraray Nortiakе) для фронтальных зубов составляет 1,0 мм, для коронки CEREC MTL® Zirconia — 0,6 мм.

## Сравнение прочности<sup>1</sup>

### IPS e.max® ZirCAD Prime<sup>2</sup>

Светопроницаемый  
эмалевый слой:  
370–718 МПа



Опаковый слой дентина:  
870–1130 МПа

### CEREC MTL® Zirconia

Светопроницаемый  
эмалевый слой:  
951–1263 МПа

Опаковый слой дентина:  
951–1263 МПа

**89 %**

стоматологов называют  
прочность основной  
причиной использования  
диоксида циркония<sup>3</sup>

	IPS e.max® ZirCAD Prime	CEREC MTL® Zirconia
Вид:	коронки (C17)	коронки, вкладки, накладки, виниры, мостовидные протезы
Прочность на изгиб (3-точечный)	Эмалевый слой: 370–718 МПа Слой дентина: 870–1130 МПа	Эмалевый слой: 951–1263 МПа Слой дентина: 951–1263 МПа
Оттенки	BL1, BLO, A1, A2, A3, B1, C2	BL2, A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, C2, C3, D2
Мин. толщина стенки	0,8 мм (коронки)	0,6 мм (коронки) 0,7 мм (мостовидные протезы)
Время синтеризации	16 мин (печь CEREC SpeedFire®) 15 мин (CS6)	17:30 при предварительном нагреве (CEREC SpeedFire®) 18:48 без предварительного нагрева (CEREC SpeedFire®)

## Быстрое изготовление коронки из диоксида циркония непосредственно в кабинете врача за одно посещение



Шлифовально-фрезерный аппарат CEREC Primemill® позволяет изготовить высококачественные коронки CEREC MTL® Zirconia примерно за 5 минут с применением супербыстрого режима фрезерования (Super Fast milling)<sup>4</sup>.



Время синтеризации коронки в печи CEREC SpeedFire® составляет 18 мин. Дополнительное глазурование занимает 9 минут.

**Каждое  
пятое**

посещение стоматолога  
длится дольше, чем  
планировалось<sup>3</sup>



1 На основании испытаний на трехточечный изгиб в соответствии с DIN EN ISO 6872, проведенных VITA Zahnfabrik (Бад-Зекинген); по 3 образца на каждый тестируемый бренд; внутренний отчет об испытаниях VB-AEL-0488-23 (24.07.2024).

2 Не является зарегистрированным товарным знаком компании Dentsply Sirona.

3 Глобальное исследование Exevia Chairside Milling 2022. N = 450. Для получения более подробной информации свяжитесь с нами: Consumables-Data-Requests@dentsplysirona.com.

4 При применении супербыстрого режима фрезерования рекомендуется увеличить минимальную толщину стенки до 0,7 мм.