

Многослойный диоксид циркония CEREC MTL® Zirconia

Диоксид циркония — как всегда надежный, как никогда привлекательный



CEREC MTL® Zirconia — это материал, позволяющий выполнять надежные точные ортопедические реставрации, отличающиеся эстетической привлекательностью и естественностью:

- **Высокий эстетический результат** — благодаря естественному градиенту и идеальному воспроизведению оттенков.
- **Высокая прочность** — более 850 МПа¹, что позволяет проводить минимально инвазивное препарирование коронок.
- **Быстрый процесс изготовления** — наибольшая эффективность достигается при использовании аппарата CEREC Primemill® и печи CEREC SpeedFire®

Теперь
доступны
дополнительные
оттенки:
**BL2, B1, C3
и A4**

Естественный градиент для безупречной эстетичности

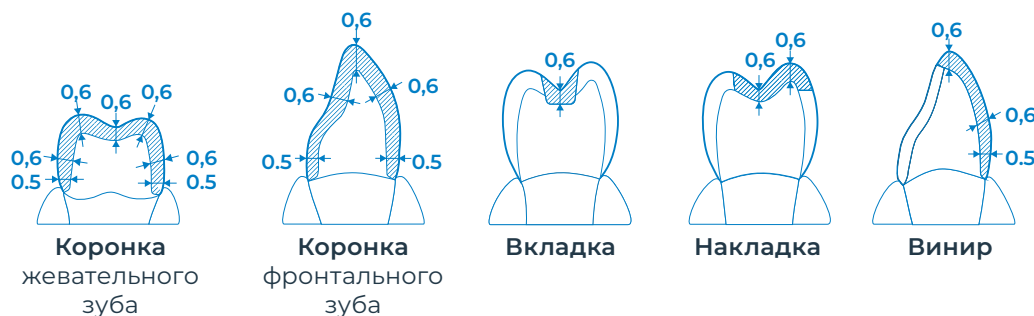
Многослойная структура предокрашенного диоксида циркония CEREC MTL® Zirconia обеспечивает естественный переход цвета, делая слои неразличимыми.

Высокая транслюцентность и точное воспроизведение цвета дополнительно повышают эстетичность результата по сравнению с предыдущими разработками.



Высокая прочность для большей уверенности

Высокая прочность материала (>850 МПа) обеспечивает преимущества как стоматологу, так и пациенту. Позволяет проводить ортопедическое лечение даже в областях с ограниченным пространством.



Примечание: При применении супербыстрого режима для фрезерования минимальная рекомендуемая толщина стенки составляет 0,7 мм.

Снижение толщины
стенки на

40 %²

и, как следствие, меньшая
редукция зуба
по сравнению
с конкурентами
для коронок, что позволяет
препарировать более
консервативно, а также
обеспечивает больший
выбор реставраций

¹ Прочность на трехточечный изгиб.

² Минимальная толщина стенки для коронки Katana Zirconia Block (Kuraray Nortiacke) для фронтальных зубов составляет 1,0 мм, для коронки CEREC MTL® Zirconia — 0,6 мм.

Сравнение прочности¹

IPS e.max® ZirCAD Prime²

CEREC MTL® Zirconia

Светопроницаемый
эмалевый слой:
370–718 МПа

Светопроницаемый
эмалевый слой:
951–1263 МПа

Опаковый слой дентина:
870–1130 МПа

Опаковый слой дентина:
951–1263 МПа

89 %

стоматологов называют
прочность основной
причиной использования
диоксида циркония³

	IPS e.max® ZirCAD Prime	CEREC MTL® Zirconia
Вид:	коронки (C17)	коронки, вкладки, накладки, виниры, мостовидные протезы
Прочность на изгиб (3-точечный)	Эмалевый слой: 370–718 МПа Слой дентина: 870–1130 МПа	Эмалевый слой: 951–1263 МПа Слой дентина: 951–1263 МПа
Оттенки	BL1, BLO, A1, A2, A3, B1, C2	BL2, A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, C2, C3, D2
Мин. толщина стенки	0,8 мм (коронки)	0,6 мм (коронки) 0,7 мм (мостовидные протезы)
Время синтеризации	16 мин (печь CEREC SpeedFire®) 15 мин (CS6)	17:30 при предварительном нагреве (CEREC SpeedFire®) 18:48 без предварительного нагрева (CEREC SpeedFire®)

Быстрое изготовление коронки из диоксида циркония непосредственно в кабинете врача за одно посещение



Шлифовально-фрезерный аппарат CEREC Primemill® позволяет изготовить высококачественные коронки CEREC MTL® Zirconia примерно за 5 минут с применением супербыстрого режима фрезерования (Super Fast milling)⁴.



Время синтеризации коронки в печи CEREC SpeedFire® составляет 18 мин. Дополнительное глазурование занимает 9 минут.

Каждое пятое

посещение стоматолога
длится дольше, чем
планировалось³



¹ На основании испытаний на трехточечный изгиб в соответствии с DIN EN ISO:6872, проведенных VITA Zahnfabrik (Бад-Зекинген); по 3 образца на каждый тестируемый бренд; внутренний отчет об испытаниях VB-AEL-0488-23 (24.07.2024).

² Не является зарегистрированным товарным знаком компании Dentsply Sirona.

³ Глобальное исследование Exevia Chairside Milling 2022. N = 450. Для получения более подробной информации свяжитесь с нами: Consumables-Data-Requests@dentsplysirona.com.

⁴ При применении супербыстрого режима фрезерования рекомендуется увеличить минимальную толщину стенки до 0,7 мм.

**Dentsply
Sirona**

VITA